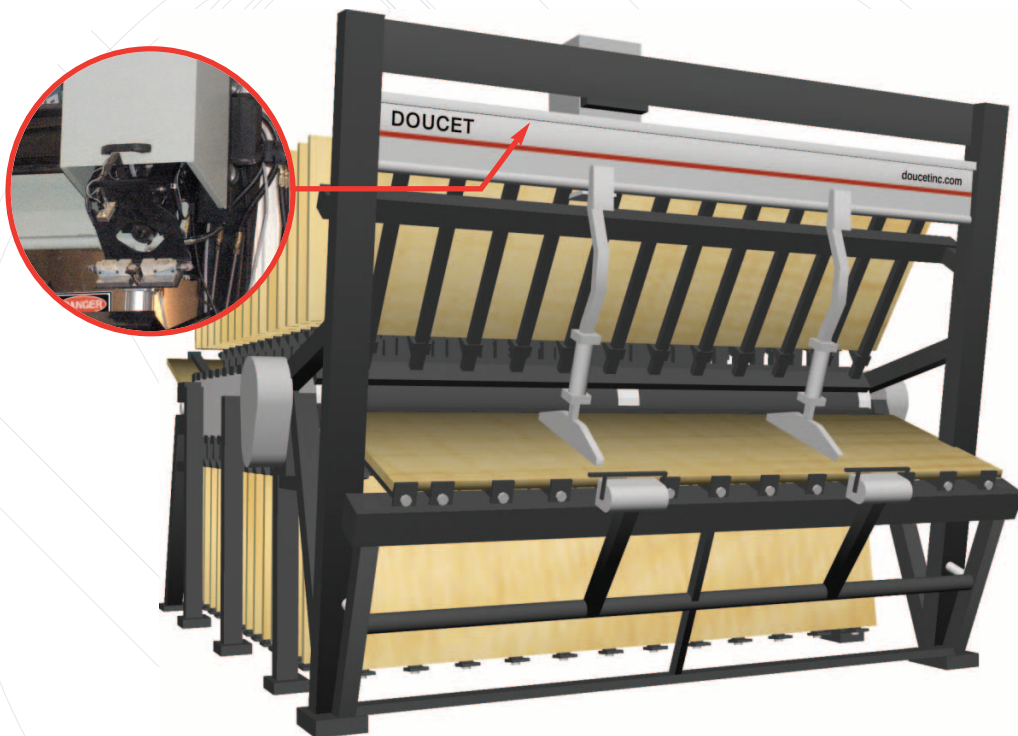


DESSERREUR ROBOTISÉ - MODÈLE RL100

UNE NOUVELLE GÉNÉRATION « D'AIDES À LA PRODUCTION » POUR VOTRE SERRE DE COLLAGE



Le desserrage robotisé dégage les serre-joints de la section précédant le poste de travail pendant que vous procédez au serrage de la prochaine section de collage. Ce système effectue automatiquement la rotation de la serre entre les plateaux de collage. Vous gardez le contrôle de la mise à niveau et du serrage de vos panneaux, deux étapes critiques pour maintenir la qualité du procédé de collage, tout en réalisant des gains de productivité pouvant atteindre 30%.

DOUCET

DIVISION

MACHINERIE DE PRODUCTION

SOLUTIONS PERFORMANTES

EN MATIÈRE DE FABRICATION ET D'AUTOMATISATION

DESSERREUR ROBOTISÉ - MODÈLE RL100

CONCEPTION

RL100 - DESSERREUR ROBOTISÉ

- De conception modulaire, ils s'intègrent facilement aussi bien aux nouvelles serres de collage DOUCET SRH qu'aux modèles existants

DESCRIPTION

RL100 - DESSERREUR ROBOTISÉ

- Une unité de puissance hydraulique de 5 ch couplée à une pompe de 7 gallons/minute avec valves de débit réglables pour un opérateur
- Une unité de puissance hydraulique de 7,5 ch couplée à une pompe de 10 gallons/minute avec valves de débit réglables pour deux opérateurs
- Un panneau de contrôle avec automate programmable
- Un robot bidirectionnel installé sur un bâti aérien au-dessus du poste de travail de la serre de collage comprenant :
 - un outil de desserrage automatique avec mécanisme autocentreur
 - une barrière d'appui avec mécanisme d'ouverture pneumatique pour supporter les serre-joints pendant le desserrage
 - capteurs de présence pour détecter la position des serre-joints et annuler l'intervention en l'absence d'un panneau dans le serre-joint
- Pour une productivité accrue, le poste de travail de la serre de collage peut être équipé de deux outils de serrage et de deux pieds presseurs

OPÉRATION

RL100 - DESSERREUR ROBOTISÉ

- Le cycle de serrage comprend la rotation de la serre à la section suivante et le dégagement des serre-joints de cette section en omettant les serre-joints non utilisés. Entre les cycles de desserrage, le robot se place en attente à l'une ou l'autre des extrémités du poste de travail.
- Vous disposez de boutons de commande permettant l'opération en mode manuel
- Lors de changement de largeurs des panneaux, il est possible d'ouvrir les serre-joints à la bonne largeur de façon automatique, sur les serres munies de serre-joints avec vis pleine longueur

DISTRIBUÉ PAR:

DOUCET

DIVISION

MACHINERIE DE PRODUCTION

340, 6^{ème} Rue, Daveluyville, Québec, Canada G0Z 1C0
Téléphone : (819) 367-2633 • Fax : (819) 367-2100
Sans frais : 1-866-6RETURN (673-8876)
Courriel : info@doucetinc.com • www.doucetinc.com