

CSS SCIE POUR CÔTÉS DE CERCUEIL



- La scie pour côtés de cercueil a été développée pour couper les côtés ou les extrémités d'un cercueil incluant les moulures de haut et bas.
- L'opérateur positionne les moulures en premier puis installe le panneau. Dès que les pièces sont maintenues par les bras presseurs, l'opérateur débute le cycle de découpage. La table d'assemblage mobile se déplace vers le fond de la scie pour revenir à sa position initiale. La coupe de longueur a eu lieu lors du déplacement de la table vers le fond de la scie. Lors du retour de la table, la scie de rainurage entre en action.
- Les deux modules de scie sont ajustables selon le centre de la position de la scie.
- Lors du déplacement de la table d'assemblage, des arrêts additionnels peuvent être programmés et les cloueuses activées pour assembler les moulures et les côtés ensembles.
- Lorsque la table d'assemblage est positionnée au fond de la scie, deux toupies à commandes numériques façonnent et percent simultanément l'épaulement de la quincaillerie de serrure sur le côté long du cercueil.
- Lors du retour de la table d'assemblage à sa position d'origine, deux toupies à commandes numériques peuvent faire le découpage des poteaux de coins. La table arrête à la bonne position afin de permettre à la toupie de façonner en profondeur le tour de serrure, ensuite la table bouge pour permettre la coupe en hauteur pour s'arrêter par la suite. Les toupies se déplacent pour finaliser l'opération avant que la table ne soit complètement revenue à sa position d'origine
- La scie est conçue pour permettre l'ajout d'un convoyeur à courroie pour rebuts sous la zone de coupe.



Caractéristiques de la scie

- Deux modules de scie qui incluent deux moteurs chacun, soit un pour la coupe en longueur et l'autre pour le rainurage. La scie de coupe peut être ajustée soit à la verticale, soit à un angle de 45 degrés.
- Six lasers indiquent la position de la coupe sur les composantes du cercueil ainsi que la position des gabarits d'assemblage. Les lasers sont fixés aux modules mobiles de la scie.
- Les deux scies pour coupe en longueur se rétractent de façon pneumatique lorsqu'ils reviennent pour dégager le panneau. Les lasers à rainurer peuvent se déplacer pour dégager le chemin de coupe.
- Les scies de découpe sont en position basse seulement lors de leur retour et sont actives pneumatiquement.
- Les deux modules de scies sont ajustables, référence au centre.
- Chaque scie a un capteur de poussière.
- Les positions des modules ajustables répondent à la dimension qui a été saisie par l'opérateur sur l'écran tactile, en se référant au centre de la pièce.
- Une table d'assemblage mobile maintient les moulures du haut et bas avec le côté du cercueil, incluant de multiples bras presseurs pour serrer les pièces durant le processus d'assemblage et le cycle de coupe.
- Un ensemble de gabarits d'assemblage est fourni avec l'équipement. Il sert d'exemple afin d'en fabriquer d'autres pour différents modèles.
- Une poutre transversale avec rails linéaires qui supporte six chariots pour cloueuses automatiques.
- Des éléments de sécurité sont inclus dans l'équipement afin de protéger l'opérateur durant le cycle de sciage. Il y a des barrières de protection sur le périmètre extérieur de l'équipement. Les portes d'accès pour remplacer les lames de scies sont protégées par des boutons de sécurité électriques.
- Panneau de contrôles incluant un écran tactile avec capacité de mise en mémoire, pour permettre l'enregistrement des paramètres pour la production en lots.

OPTIONS

- Deux toupies à commandes numériques, avec trois axes de mouvement pour façonner l'épaulement de la quincaillerie de serrure. Chaque toupie a un mandrin alimenté par un moteur à vitesse variable. La toupie est attachée au bâti et est ajustable manuellement pour régler la position horizontale en référence au centre. Chaque mandrin se déplace par un mécanisme à vis linéaire.
- Deux toupies à commandes numériques, avec un axe de mouvement, pour faire le découpage des poteaux de coins. Chaque toupie est composée d'un mandrin alimenté par un moteur à vitesse variable. Le mandrin se déplace par un mécanisme à vis linéaire. La toupie se déplace de haut en bas afin d'éviter d'interférer avec les pièces du cercueil avant le début de la coupe.
- convoyeur à courroie pour rebuts intégré à la structure principale avec côtés inclinés.
- Ensemble additionnel de gabarits.



*Pour voir un vidéo de ce produit,
scanner ce Code QR
avec votre cellulaire*

