

DOUCET

SPFM - BOUVETEUSE HAUTE CAPACITÉ

La bouveteuse modèle SPFM est conçue pour une production de haute capacité, soit une production de 20 000 à 30 000 pieds mesure de planches de lattes ou de parquet large par quart de travail.



SPFM - VUE GÉNÉRALE



SPFM - ROULEAU ÉGALISATEUR



SPFM - CABINES D'USINAGE FERMÉES



CARACTÉRISTIQUES ET FONCTIONNEMENT

La bouveteuse modèle SPFM est conçue pour une production de haute capacité, soit une production de 20 000 à 30 000 pieds mesure de planches de lattes ou de parquet large par quart de travail.

SPÉCIFICATIONS

- Chaînes en fonte ductile de haute précision, roues dentées en acier trempé et barres transversales massives;
- Unité hydraulique de 20 ch avec débit réglable jusqu'à 80 pieds par minute;
- Moteurs pour l'usinage de 5 ch;
- Barres transversales à 9" centre en centre;
- Cabines d'usinage fermées, ajustements des mandrins facilités par des cadrans indicateurs;
- Freinage par induction sur tous les moteurs d'usinage;
- Système automatique de lubrification des chaînes, par injection.

Pour plus de détails, consulter la brochure.

OPTIONS ET SPÉCIFICATIONS

- Rallonge du convoyeur principal pour l'installation d'ébouteuses ou de postes d'alimentation;
- Pied presseur rotatif pour le matériel préverni;
- Postes d'épuration des défauts à même les centres d'usinage;
- Positionneur automatique : il reçoit la consigne de position provenant d'un scanner ou d'une caméra. Lorsque la pièce de bois est devant le positionneur, un bras servomotorisé déplace cette dernière précisément pour la coupe du défaut;
- Équipement de manutention pour l'entrée et la sortie de la bouveteuse;
- Barres transversales à 6 ou 12 pouces centre en centre;
- Rouleau égalisateur pour l'usinage de planches jusqu'à 10 pieds de longueur;
- Outillage pour arêtes supérieures régulières ou biseautées;
- Dispositif d'incision et outillage pour micro chanfrein;
- Système de sortie par l'avant et postes d'emboîtement;
- Moteur de 25 ch avec vitesse variable;
- Dispositif d'incision - usinage du tenon: visant à prévenir l'éclatement à l'avant de la planche lors du tenon;
- Dispositif d'incision - usinage de la mortaise: visant à prévenir l'éclatement à la jonction des mortaises transversales et longitudinales.

DOUCET

T. 1-866-673-8876
T. 1-819-367-2633
C. info@doucetinc.com
doucetinc.com

DÉCOUVREZ NOTRE CENTRE DE RESSOURCES

- Articles
- Tutoriels
- Vidéos
- Support technique
- Outils

