

DOUCET

END-PRESS POUR JOINTAGE BASSE VITESSE

La presse modèle END-PRESS est une unité de fabrication à basse vitesse et à bas volume, pour pièces courtes, longues, larges et préfinies.



CARACTÉRISTIQUES ET FONCTIONNEMENT

- La presse END-PRESS à longueur déterminée est conçue pour des pièces qui formeront un produit fini de dimension déterminée. La End-Press est fabriquée selon les besoins spécifiques de chacun.
- La End-Press à longueurs infinies colle du matériel qui sera coupé en des longueurs déterminées pour un produit fini. La End-Press de capacités variables est disponible à partir d'un modèle manuel économique jusqu'à des systèmes totalement automatiques de grandes capacités. Lorsque les besoins de production, la dimension du matériel et le budget ont été déterminés, le choix de la presse d'assemblage peut être fait.
- Capacité de 2" x 8" x longueur de 36" à 120".

OPTIONS ET SPÉCIFICATIONS

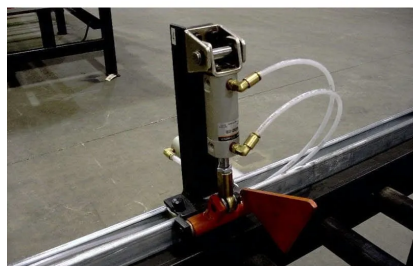
- Lecteurs digitaux Pro-Scale ; un par table.
- Équipement de manutention (de la profileuse à la presse):
 - Table de travail en acier de 18' x 48";
 - Convoyeur à courroie motorisé de 10' avec pattes réglables;
 - Une paire de convoyeurs à rouleaux d'entrée et de sortie de 10' avec pattes réglables.
- Système de collage:
 - Applicateur à colle manuel (peigne à colle non inclus);
 - Support pour applicateur à colle manuel;
 - Rouleau applicateur à colle motorisé;
 - Applicateur à colle semi-automatique.
- Presse d'assemblage:
 - avec ou sans ébouteuse de 14".
- Équipement de manutention (après la presse):
 - Rail de 10' avec transfert sur un pont d'accumulation de 10' x 10';
 - Rail de 20' avec transfert sur un pont d'accumulation de 20' x 10'.



END-PRESS - CYLINDRE DE PRESSON



END-PRESS - PATIN DE PRESSON



END-PRESS - BUTÉE PNEUMATIQUE SUR SYSTÈME DE SORTIE

DOUCET

T. 1-866-673-8876
T. 1-819-367-2633
C. info@doucetinc.com
doucetinc.com

DÉCOUVREZ NOTRE CENTRE DE RESSOURCES

- Articles
- Tutoriels
- Vidéos
- Support technique
- Outils

