

DOUCET

ANC - CONVOYEUR POUR CENTRE D'USINAGE

Le convoyeur de centre d'usinage modèle ANC peut être placé à la sortie d'un routeur CNC qui possède un poussoir de sortie.



ANC - CAPTEURS DE POUSSIÈRE AVEC BROSSE



ANC - BOÎTE EN UHMW AVEC TROUS POUR CAPTER LA POUSSIÈRE



CARACTÉRISTIQUES ET FONCTIONNEMENT

Le convoyeur de centre d'usinage modèle ANC peut être placé à la sortie d'un routeur CNC qui possède un poussoir de sortie. Il est équipé de capteurs qui mettent en marche automatiquement le convoyeur dès que les panneaux quittent la table du routeur. Le convoyeur avance jusqu'à ce que les panneaux atteignent la fin du convoyeur en y croisant le faisceau des capteurs d'arrêt. L'opérateur est alors en mesure d'enlever les panneaux et de les empiler. Au fur et à mesure que l'opérateur enlève les panneaux, le convoyeur fait avancer les prochains panneaux en ligne jusqu'à ce qu'ils soient tous enlevés.

Le convoyeur de centre d'usinage ANC ne nécessite aucune connexion directe au routeur CNC. Il suffit de régler la vitesse d'alimentation du convoyeur en fonction de la vitesse du poussoir de sortie du routeur CNC.

ANC - CONVOYEUR DE CENTRE D'USINAGE INCLUT:

- Courroie en PVC;
- Vitesse variable de 30 à 60 pieds par minute;
- Barrières latérales pour guider les pièces;
- Capteurs à l'entrée et sortie du convoyeur.

OPTIONS ET SPÉCIFICATIONS

- Le convoyeur de centre d'usinage ANC peut être adapté en dimensions en fonction du routeur CNC;
- Capteurs de poussières de 6" de diamètre avec brosses qui peuvent être situées sur le dessus ou le dessous du convoyeur;
- Cycle de nettoyage de la courroie si équipé des capteurs de poussière à brosses.

DOUCET

T. 1-866-673-8876
T. 1-819-367-2633
C. info@doucetinc.com
doucetinc.com

**DÉCOUVREZ
NOTRE CENTRE
DE RESSOURCES**

- Articles
- Tutoriels
- Vidéos
- Support technique
- Outils

