

DOUCET

MFE-300 - ALIMENTEUR LATÉRAL À CHÂÎNES POUR MOULURIÈRES

L'alimenteur latéral à chaînes modèle MFE-300 est conçu pour maintenir la cadence d'alimentation jusqu'à 300 pieds par minute du matériel de longueurs fixes ou variées dans une moulurière.



MFE-300 - ROUES D'ALIMENTATION EN ACIER AVEC SURFACES TREMPÉES ET COCHÉES



MFE-300 - COULOIR-GUIDE MOTORISÉ



CARACTÉRISTIQUES ET FONCTIONNEMENT

FONCTIONNEMENT

Les pièces sont automatiquement alignées sur la table d'alimentation par des rangs perpendiculaires de chaînes. Un système pneumatique descend le chariot des chaînes entre chaque cycle d'alimentation prévenant ainsi la friction latérale inutile et le marquage du matériel. Les panneaux sont poussés automatiquement en séquence par une combinaison de deux roues inférieures motorisées et de deux roues supérieures pressurisées.

TOUS LES MODÈLES COMPRENNENT

- Capacité de longueur des moulures de 3' à 8', 12', 16';
- Une table d'alimentation composée des chaînes de 36" de longueur sur pivot pneumatique actionné entre chaque cycle d'alimentation;
- Chaînes motorisées par moteur électrique à vitesse variable;
- Entrée programmée sur l'automate pour arrêter le cycle d'alimentation lorsque la moulurière est arrêtée;
- Module de contrôle du torque sur l'unité de vitesse variable;
- Barrière de référence latérale, ajustable par manivelle à partir de la position de l'opérateur.

OPTIONS ET SPÉCIFICATIONS

- Roues d'alimentation avec surfaces trempées;
- Un couloir guide entre l'alimenteur et la moulurière, longueur 4';
- Longueur additionnel des chaînes (jusqu'à 6');
- Chaînes à plateau (recommandées pour les essences de bois mou);
- Une chaîne additionnelle pour alimenter des pièces de 18" de longueur minimum.

DOUCET

T. 1-866-673-8876
T. 1-819-367-2633
C. info@doucetinc.com
doucetinc.com

**DÉCOUVREZ
NOTRE CENTRE
DE RESSOURCES**

- Articles
- Tutoriels
- Vidéos
- Support technique
- Outils

