

# DOUCET

## AP - ALIMENTEUR DE PANNEAUX AUTOMATIQUE

L'alimenteur de panneaux automatique modèle AP accélère et facilite le placement du matériel sur la table avant d'une scie à panneaux, sur le convoyeur d'entrée d'une sableuse ou sur tout autre appareil de finition.



AP - VUE GÉNÉRALE



AP - CONSOLE D'OPÉRATION



AP - BRAS POUSSOIR



### CARACTÉRISTIQUES ET FONCTIONNEMENT

- Le jumelage de ces équipements améliore la productivité tout en réduisant les risques de blessures associés à la manutention de matériel aux dimensions encombrantes;
- L'alimenteur AP est conçu pour manipuler des panneaux de 4 ou 5 pieds de largeur par 8, 10, 12 et 16 pieds de longueur à partir d'un magasin d'une capacité de 45 pouces d'épaisseur;
- Alimentation de droite à gauche ou de gauche à droite.

#### L'ALIMENTEUR DE PANNEAUX COMPREND:

- Une unité hydraulique avec tous les contrôles nécessaires à la motorisation des rouleaux;
- Une table hydraulique équipée d'un convoyeur à rouleaux, rouleaux qui sont espacés de 15" centre en centre. Trois rouleaux sont motorisés;
- Un bras poussoir hydraulique muni d'un contrôle longitudinal pour régler la longueur du cycle de poussage et d'un contrôle vertical pour déterminer le nombre de panneaux alimentés à la fois;
- Un panneau de contrôle avec automate programmable comprenant un sélecteur d'épaisseur de panneaux (jusqu'à quatre épaisseurs distinctes), un sélecteur pour le nombre de panneaux à alimenter et un compteur accumulant le nombre total de panneaux transférés. Toutes les opérations peuvent être effectuées en mode automatique ou en mode manuel;
- Un contact sec pour autoriser l'alimentation de la machine subséquente seulement si elle est en opération;
- Un panneau de contrôle (HMI) avec un interface opérateur comprenant un sélecteur d'épaisseur de panneaux (jusqu'à quatre épaisseurs distinctes), un sélecteur pour le nombre de panneaux à alimenter et un compteur accumulant le nombre total de panneaux transférés. Toutes les opérations peuvent être effectuées en mode automatique ou en mode manuel.

### OPTIONS ET SPÉCIFICATIONS

- Bras poussoir à puissance électrique au lieu de puissance hydraulique (requis pour les applications à haute vitesse);
- Bras poussoir avec ajustement manuel de l'épaisseur à alimenter;
- Convoyeur à rouleaux non-motorisés de 4' de longueur;
- Module d'alimentation pour panneaux minces;
- Convoyeur à rouleaux de pré-alignement pour une scie;
- Sélection de l'épaisseur sur interface opérateur;
- Épaisseur du matériel;

- Hauteur de palette ou épaisseur de la feuille sacrificie;
- Module de connexion E-won pour le support technique et changement de programme à distance par Ethernet;
- Un contrôle vertical pour déterminer le nombre de panneaux alimentés à la fois.

**DOUCET**

T. 1-866-673-8876  
T. 1-819-367-2633  
C. [info@doucetinc.com](mailto:info@doucetinc.com)  
[doucetinc.com](http://doucetinc.com)

**DÉCOUVREZ  
NOTRE CENTRE  
DE RESSOURCES**

- Articles
- Tutoriels
- Vidéos
- Support technique
- Outils

