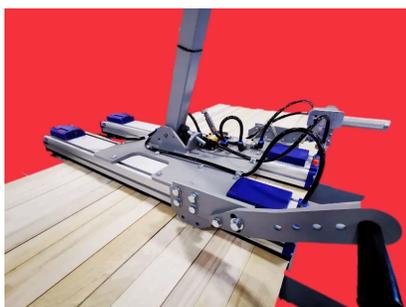


# DOUCET

## AGS - APPLICATEUR À COLLE AUTOMATISÉ

L'applicateur à colle automatisé AGS de Doucet est un système modulaire pour le chargement des lattes vers l'applicateur de colle et la formation de panneaux que vous pouvez ajouter à votre serre de collage existante ou l'intégrer à une nouvelle serre de collage modèle SRX avec RT100.



BRAS DE MANIPULATION VACUUM



AGS100



AGS200 ZONE DE CHARGEMENT



## CARACTÉRISTIQUES ET FONCTIONNEMENT

### AGS100 inclut:

#### **Alimenteur latéral à chaînes:**

Les lamelles sont déposées manuellement et sont dirigées à travers le dispositif d'application de la colle. Les lamelles sont automatiquement entraînées en séquence par une combinaison de deux roues motorisées situées sous le matériel et de deux roues pressurisées supérieures.

#### **Applicateur à colle:**

Les lamelles sont encollées sur un côté à travers un extrudeur ou elles passent seulement au travers l'extrudeur si aucune colle n'est requise selon les paramètres établis. L'extrudeur est connecté à un réservoir de colle en acier inoxydable pressurisé. Un capteur UV, à la sortie de l'extrudeur, détecte l'additif UV dans la colle et avise l'opérateur lorsqu'il n'y a pas de colle.

#### **Convoyeur à rouleaux d'accumulation:**

Ce convoyeur à rouleaux reçoit les pièces sortantes de l'applicateur à colle et sert de zone d'accumulation pour la préparation de la charge.

Le modèle AGS200 est identique à celui de l'AGS100, à l'exception du convoyeur à rouleaux d'accumulation qui est remplacé par une Zone de formation des panneaux constituée de 5 rails de chaînes où les pièces sortant de l'applicateur à colle sont alignées à une extrémité et décalées latéralement pour former un chargement de panneaux.

## OPTIONS ET SPÉCIFICATIONS

- **Détecteur de colle:**

Un capteur UV, à la sortie de l'extrudeur, reconnaît l'additif UV dans la colle et émet un avertissement à l'opérateur si aucune colle n'est détectée. Il faut s'informer auprès de son fournisseur de colle pour l'ajout de cet additif.

- **Dispositif de mesure de largeur:**

Le capteur de détection de largeur permet d'ajouter des paramètres sur l'interface pour s'assurer que la dernière composante du panneau ne recevra pas de colle créant ainsi un joint sec dans le chargement.

- **Bras de manipulation vacuum:**

Pour transporter une charge de lamelles de AGS aux serre-joints de la SRX . Peut être installé sur un appareil de levage manuel avec un palan électrique ou un appareil similaire.

**DOUCET**

T. 1-866-673-8876  
T. 1-819-367-2633  
C. info@doucetinc.com  
doucetinc.com

**DÉCOUVREZ  
NOTRE CENTRE  
DE RESSOURCES**

- Articles
- Tutoriels
- Vidéos
- Support technique
- Outils

