

DOUCET

PRESSE VERTICALE POUR POUTRES LAMELLÉES-COLLÉES

La presse pour poutres lamellées-collées est le point central d'un système modulaire pouvant aller jusqu'à une capacité de 60' de longueur, selon la configuration et les besoins du client.



CARACTÉRISTIQUES ET FONCTIONNEMENT

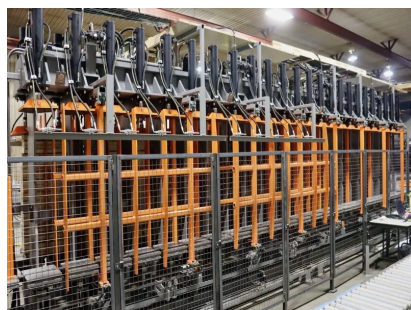
- Presse verticale pour la production de poutres lamellées-collées droites ou courbées.
- La presse pour poutres lamellées-collées est le point central d'un système modulaire pouvant aller jusqu'à une capacité de 60' de longueur, selon la configuration et les besoins du client. Il est complètement automatisé et comprend cinq étapes : accumulation, insertion, pressage, sortie de la presse et remise à l'horizontal.
- Chaque lamelle passe au travers de l'appliqueur à colle et entre dans l'accumulateur qui est incliné et chargé à partir du coin supérieur entre des guides latéraux ajustables selon la largeur de lamelles. À chaque fois qu'une lamelle est ajoutée, la base de l'accumulateur descend pour recevoir la lamelle suivante, et ainsi de suite jusqu'à ce que le processus soit terminé.
- Ensuite, l'accumulateur pivote en position verticale et se dirige vers la presse. Un poussoir intégré entraîne les lamelles enduites de colle dans la presse verticale; les rouleaux d'avance de la presse opèrent à la même vitesse que le poussoir. Les barres verticales d'auto-centrage et de rétention se referment graduellement sur les lamelles pour maintenir un alignement latéral adéquat. La pression de serrage est appliquée lorsque la pressée de lamelles est mise en place et que les barres de rétention sont déployées. À la fin du cycle de pressage, le chariot de sortie se déplace en position pour recevoir la charge de poutres lamellées-collées. Les poutres sont éjectées de la presse à la verticale et par la suite pivotées en position horizontale.
- En raison de la conception modulaire du système, il est possible d'entrer et sortir la charge de poutres à la même extrémité de la presse pour des raisons de configurations spécifiques à chaque client.

Les avantages de ce système sont:

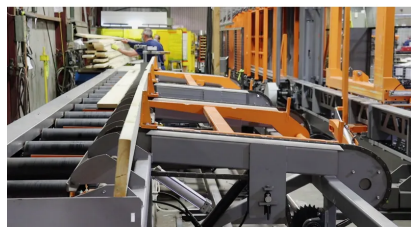
- Économie d'espace de plancher;
- Entièrement automatisé;
- Facilité de nettoyage et d'accès pour la maintenance;
- Amélioration des performances et contrôle de la qualité;
- Presse modulaire à laquelle on peut ajouter des unités pour augmenter la capacité de production dans le futur.

OPTIONS ET SPÉCIFICATIONS

- Configurations sur mesure sont disponibles sur demande.



PRESSE VERTICALE POUR POUTRES LAMELLÉES-COLLÉES-2



ACCUMULATEUR



BARRES DE PRESSION

DOUCET

T. 1-866-673-8876
T. 1-819-367-2633
C. info@doucetinc.com
doucetinc.com

DÉCOUVREZ NOTRE CENTRE DE RESSOURCES

- Articles
- Tutoriels
- Vidéos
- Support technique
- Outils

