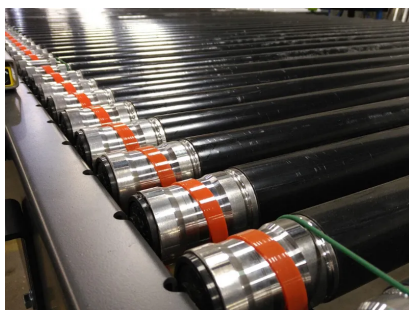


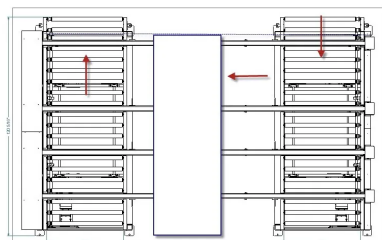
DOUCET

BT3 U-TURN POUR LIGNE DE FINITION

Le convoyeur de retour modèle BT3 U-Turn pour ligne de finition est conçu spécialement pour fournir un demi-tour à mi-chemin des lignes de finition.



ROULEAUX EN ACIER RECOUVERTS DE PVC



VUE DE HAUT



BT3 U-TURN



CARACTÉRISTIQUES ET FONCTIONNEMENT

Le convoyeur de retour modèle BT3 INVERSE est conçu pour toutes les lignes de finition.

CARACTÉRISTIQUES

- Il est disponible avec des rouleaux de réception et de retour de 48 ou 60 pouces;
- Le convoyeur peut être équipé avec une réception de 5', 7' ou 9' de longueur et un convoyeur de retour.

FONCTIONNEMENT

- Un capteur démarre l'abaissement de la table de réception entre chaque panneau;
- Des courroies de transfert guidées sur des supports de plastique rainurés déplacent le panneau vers le retour;
- Dès que le mouvement latéral est complété, le mécanisme de transfert se rétracte et la table de réception retourne à son niveau de départ, prête à recevoir le prochain panneau pendant que le panneau transféré revient vers l'opérateur.

VITESSE D'OPÉRATION / DIRECTION DU RETOUR

- Les convoyeurs de retour BT3 INVERSE sont munis d'un moteur à vitesse variable afin de faciliter la synchronisation des vitesses de travail de la plaqueuse de chants et du convoyeur de retour. La vitesse de la table de réception du BT3 est ajustable de 5 à 60 pi/min, la vitesse du transfert à courroie est fixe à 60 pi/min et celle du convoyeur de retour est variable de 5 à 60 pi/min;
- Les BT3 INVERSE sont fabriqués avec un retour à droite ou à gauche. L'orientation du transfert et du retour pourra cependant être inversé de droite à gauche, ou vice-versa, tout au long de la vie utile du convoyeur.

DOUCET

T. 1-866-673-8876
T. 1-819-367-2633
C. info@doucetinc.com
doucetinc.com

**DÉCOUVREZ
NOTRE CENTRE
DE RESSOURCES**

- Articles
- Tutoriels
- Vidéos
- Support technique
- Outils

