

DOUCET

MR POUR MOULURIÈRES

Le convoyeur de retour modèle MR est spécialement conçu pour rencontrer la vitesse rapide d'alimentation des moulurières. Il permet de faire fonctionner la moulurière avec un seul opérateur.



CARACTÉRISTIQUES ET FONCTIONNEMENT

Le convoyeur de retour MR est conçu pour une vitesse d'alimentation jusqu'à 80 pieds par minute.

FONCTIONNEMENT

- Deux rouleaux d'entrée, activés par un moteur à vitesse variable, guident les moulures vers la table de réception. Les moulures se dirigeant sur la table de réception sont supportées par un rebord ajustable. Ce dernier est situé à la suite du garde de la moulurière;
- Lorsque les moulures sortent des rouleaux d'entrée, elles sont relâchées par gravité sur les courroies de transfert sous le rebord. Par la suite, elles sont transportées rapidement et efficacement vers les rouleaux de retour;
- Tous les modèles ont une table de réception de 48" de largeur et un convoyeur de retour de 12" de largeur et sa longueur est équivalente à la longueur de la moulurière avec laquelle il est jumelé.

OPTIONS ET SPÉCIFICATIONS

Les convoyeurs de retour MR sont disponibles en trois modèles : MR-8, MR-12 et MR-16.

- Le MR-8 a une table de réception de 60" qui peut recevoir des moulures de 96" de longueur;
- Le MR-12 a une table de réception de 84" qui peut recevoir des moulures de 144" de longueur;
- Le MR-16 a une table de réception de 120" qui peut recevoir des moulures de 192" de longueur;
- La table d'accumulation peut être située sur le côté gauche du convoyeur de retour ou à la fin du convoyeur de retour;
- Retour amovible avec montage sur roues / Module principal avec montage sur roues.



ROULEAU PRESSEUR DE SORTIE



REBORD RÉGLABLE



MR-12 SPÉCIAL

DOUCET

T. 1-866-673-8876
T. 1-819-367-2633
C. info@doucetinc.com
doucetinc.com

**DÉCOUVREZ
NOTRE CENTRE
DE RESSOURCES**

- Articles
- Tutoriels
- Vidéos
- Support technique
- Outils

