

LIGNE D'ALIMENTATION DE PLANCHES POUR MOULURIÈRES : APV + MFE-150

Cette ligne est destinée principalement aux entreprises qui produisent des composantes dans une moulurière et qui fabrique quotidiennement une grande quantité de moulures destinés à divers marchés, de façon automatisée sans recourir à des opérations manuelles.



CARACTÉRISTIQUES ET FONCTIONNEMENT

Afin d'automatiser et d'optimiser la production, Doucet propose d'ajouter les équipements suivants :

APV - Alimenteur/empileur à panneaux

Dans ce cas, il s'agit d'une table à ciseaux qui soulève une pile de planches, par la suite, un bras mobile muni de ventouses capte la rangée de planches supérieure et la déplace jusqu'à un mécanisme de rouleaux presseurs pour tirer la rangée vers un convoyeur à courroie ou à rouleaux. Après avoir relâché les planches, le bras mobile revient en position pour ramasser la rangée suivante.

Et

MFE-150 - Alimenteur latéral à chaînes pour moulurières

L'alimenteur latéral à chaînes modèle MFE-150 est conçu pour maintenir la cadence d'alimentation jusqu'à 150 pieds par minute du matériel de longueurs fixes ou variées dans une moulurière.

Les bénéfices et les résultats attendus

- Augmentation du nombre de moulure par jour
- Diminution du temps de mise en route
- Repositionné l'employé à un poste plus stratégique

Fonctionnement

Un bras mobile équipé d'une ventouse ramasse les pièces de la rangée supérieure et les déplace vers un mécanisme de rouleau presseur pour les propulser sur un convoyeur à rouleaux. Un balai placé devant le rouleau de pression laisse tomber les bâtonnets dans un plateau fourni par le client au pied de l'APV. Après avoir libéré la rangée de pièces, le bras mobile revient en position pour ramasser la rangée suivante.

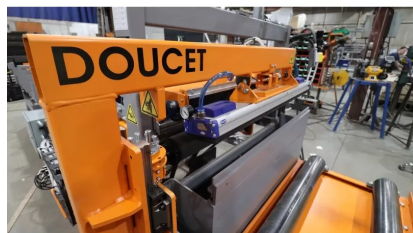
Le dispositif d'alimentation latérale par chaîne est conçu pour des vitesses d'alimentation allant jusqu'à 150 pieds par minute de matériau de longueur fixe ou variable. Les pièces sont automatiquement alignées sur la table d'entrée par des rangées perpendiculaires de chaînes C2060. Un système pneumatique abaisse le chariot entre les chaînes à chaque cycle d'alimentation, évitant ainsi les frottements latéraux inutiles et les marques sur le matériau.



APV+MFE 1



APV + MFE 2



APV + MFE 3

DOUCET

T. 1-866-673-8876
T. 1-819-367-2633
C. info@doucetinc.com
doucetinc.com

DÉCOUVREZ NOTRE CENTRE DE RESSOURCES

- Articles
- Tutoriels
- Vidéos
- Support technique
- Outils

