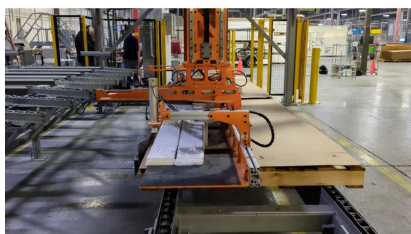
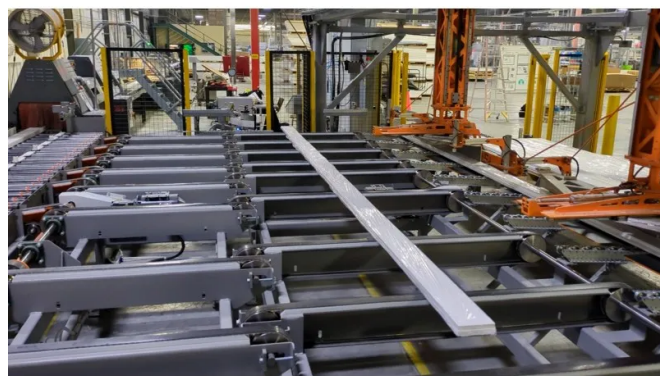
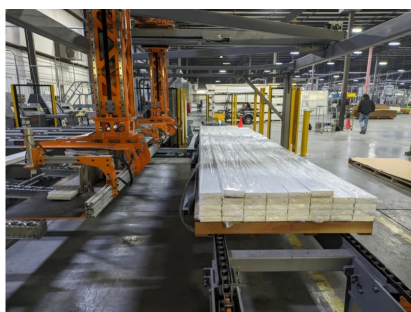


SYSTÈME D'EMBALLAGE ET DE PALETTISATION AVEC GANTRYX DOUBLE

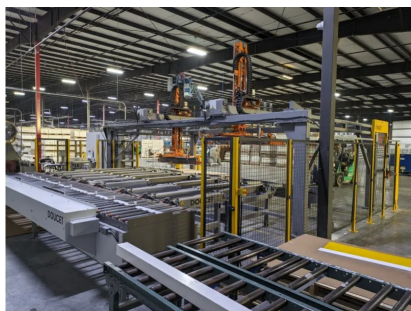
Ce système est conçu pour la manipulation de longues pièces, comme des moulures. Il intègre un système mécanique dédié à l'empilage et la palettisation de pièces recouvertes de plastique. La ligne de production peut être ajustée selon vos besoins et permet l'empilage de pièces longues ou de mini-paquets.



DES MOULURES EMBALLÉES PALETTISÉES PAR LE GANTRYX DOUBLE



LA ZONE DE PALETTISATION DU GANTRYX DOUBLE



SYSTÈME AUTOMATISÉ AVEC GANTRYX DOUBLE



CARACTÉRISTIQUES ET FONCTIONNEMENT

Principales fonctions du système:

- Les pièces sortent du tunnel à emballage et avancent sur un convoyeur à rouleaux;
- Elles sont redirigées vers une zone d'accumulation devant le GANTRYX double grâce à deux transferts à courroies;
- Le système procède à la mise à zéro et accumule la quantité désirée;
- Les mini-paquets sont pris en charge par le GANTRYX double et le mécanisme de prise et palettisation, ce qui assure que les pièces ne soient pas pliées ou endommagées;
- Le GANTRYX double se déplace vers la station où seront empilés les pièces ou les mini-paquets de façon automatique.

Cette ligne de production inclut les équipements suivants:

- Deux convoyeurs à rouleaux;
- Un transfert à chaîne (TRF-CH);
- Deux transferts à courroies (TRF-C);
- Un système GANTRYX double.

Pour en savoir plus sur le GANTRYX, consultez sa [fiche produit](#).

Voyez le système d'emballage et de palettisation avec GANTRYX double en action dans la vidéo ci-dessous.

*Ce projet nécessitait la palettisation de longues pièces, ce qui explique l'utilisation d'un GANTRYX double. Celui-ci évite que les pièces ne se plient ou se brisent lors du transfert vers les palettes.

