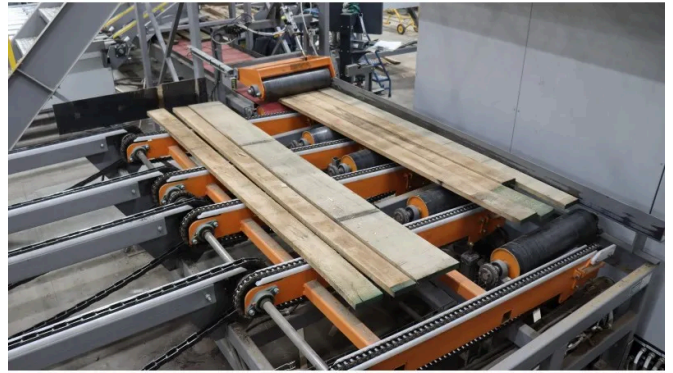
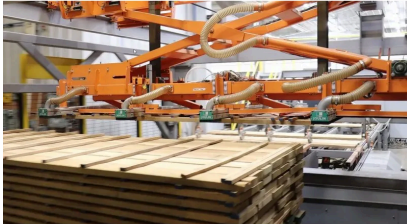


LIGNE D'ALIMENTATION POUR PLANEUR

Un dispositif élaboré pour automatiser le processus d'alimentation d'un planeur, permettant le traitement en lot de paquets lattés ou non. Une solution éprouvée pour l'alimentation optimisée ou efficace d'un planeur sous supervision, sans nécessiter l'intervention d'un opérateur.



LIGNE D'ALIMENTATION DU PLANEUR



MANYX



ROULEAU PRESSEUR À DOUBLE MOUVEMENT
PNEUMATIQUE SPÉCIAL

CARACTÉRISTIQUES ET FONCTIONNEMENT

La ligne est composée d'un MANYX, d'un transfert à chaîne, d'un convoyeur d'alimentation et d'un rouleau presseur à double mouvement pneumatique (Pneumatic Pinch Roller for Wood Planer), des équipements qui permettent de gagner de l'espace plancher, d'automatiser le processus en gagnant en vitesse et en diminuant considérablement les opérations humaines.

Les principales fonctions du système:

1. Un système de transfert à chaînes approche des paquets de bois, qu'ils soient lattés ou non;
2. Le MANYX permet un dépilement rang par rang. En présence de lattes, un système de prédégagement des lattes entre en action;
3. Les rangs sont déposés sur le transfert de réception des rangs selon les besoins. Si des lattes sont présentes, un mécanisme de dégagement des lattes est activé. Le transfert dégage une extrémité des lattes, tandis que le Manyx les éjecte vers un convoyeur menant à un empileur à lattes;
4. Les rangs sont ensuite sectionnés pour regrouper les pièces en fonction de la capacité maximale en largeur du planeur;
5. La charge maximale du planeur est ensuite acheminée de manière linéaire via un convoyeur à rouleaux.

Pour en savoir plus sur le MANYX:

Le système empileur/dépilleur [MANYX](#) permet une alimentation automatique de planches pour divers équipements tels que moulurières, planeurs, centres d'usinage, et lignes d'optimisation.

