

# SPFM

## BOUVETEUSE HAUTE CAPACITÉ



JUSQU'À 80 PIEDS PAR MINUTE  
JUSQU'À 110 PIÈCES PAR MINUTE

**Les nombreuses caractéristiques novatrices font de la SPFM le meilleur rapport qualité prix sur le marché**

- Pour une production de 20 à 30 mille pieds mesure de planches de lattes ou de parquet large par quart de travail
- Chaînes en fonte ductile de haute précision, roues dentées en acier trempé et barres transversales massives
- Rouleaux de transfert de 3" de diamètre, unité hydraulique de 20 ch avec débit réglable
- Moteurs pour l'usinage de 5 ch avec des outils de coupe de 14 et 12 pouces
- Cabines d'usinage fermées, ajustements des mandrins facilités par des cadrans indicateurs
- Freinage par induction sur tous les moteurs d'usinage
- Système automatique de lubrification des chaînes, par injection

**Vous pouvez choisir parmi les options suivantes**

- Rallonge du convoyeur d'alimentation pour l'ajout d'ébouteuses
- Dispositifs de scie d'incision, outillage pour micro chanfrein
- Pied presseur rotatif pour le matériel préverni
- Postes d'épuration des défauts à même les centres d'usinage
- Équipement de manutention pour l'entrée et la sortie de la bouveteuse
- Moteur de 25 ch avec vitesse variable

**DOUCET**  
DIVISION

**INGÉNIERIE DES PROCÉDÉS**

**SOLUTIONS À VALEUR AJOUTÉE**

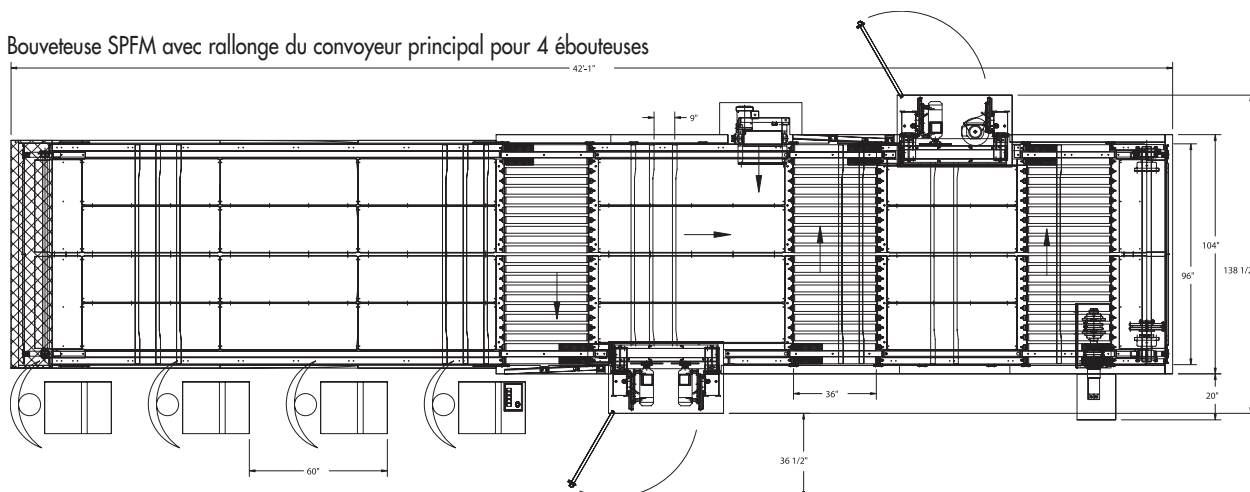
**POUR UNE INDUSTRIE EN PLEINE ÉVOLUTION**

## BOUVETEUSE HAUTE CAPACITÉ

### SPÉCIFICATIONS

- convoyeur principal de 27 pieds de long par 96 pouces de large
- mailles de chaînes en fonte ductile de 3" de centre en centre, assemblées par des goujons en acier trempé, avec roues dentées en acier trempé de 15" de diamètre
- barres transversales conçues pour l'usinage de parquet de 0.375" à 0.75" d'épaisseur
- barres transversales à 9 pouces de centre en centre
- vitesse d'avance réglable jusqu'à 80 pieds à la minute
- propulsée par une unité hydraulique de 20 ch
- système de lubrification par injection
- trois convoyeurs d'alignement et de transfert de 36 pouces de largeur
- rouleaux de transfert de 3 pouces de diamètre propulsés par des moteurs de 1 ch
- centres d'usinage du tenon et de la mortaise disposés de chaque côté du convoyeur d'alimentation
- centres d'usinages à l'intérieur des cabines
- verrouillage automatique des cabines pour en prévenir l'accès jusqu'à l'arrêt complet de l'outillage
- deux capteurs de poussière de 6" de diamètre dans la partie inférieure de chaque cabine (1000 pi<sup>3</sup>/min. chacun)
- le centre d'usinage du tenon comprend trois moteurs de 5 ch et est équipé d'une scie de mise à l'équerre et d'outils de coupe supérieurs et inférieurs
- le centre d'usinage de la mortaise comprend deux moteurs de 5 ch et est équipé d'une scie de mise à l'équerre et d'un outil de coupe horizontal
- scie de 12" ou 14" et outil de coupe de 12" de diamètre
- toutes les glissières-supports du moteur de coupe sont équipées de cadrans indicateurs facilitant les réglages
- les moteurs de coupe sont équipés d'un dispositif de freinage par induction de courant d.c.

Bouveteuse SPFM avec rallonge du convoyeur principal pour 4 ébouteuses



### SPÉCIFICATIONS DU MATÉRIEL

- longueur du matériel de 10 à 96 pouces (ou 120 pouces sur les bouveteuses équipées d'un rouleau égalisateur)
- capacité d'épaisseur de 3/8" à 3/4"
- largeur minimale de 1 3/4", maximum de 3 1/4", 5 1/4" ou 8 1/4" en fonction du centre à centre des barres transversales

### OPTIONS

- barres transversales à 6 ou 12 pouces centre en centre
- rallonge du convoyeur principal pour l'installation d'ébouteuses ou de postes d'alimentation
- rouleau égalisateur pour l'usinage de planches jusqu'à 10 pieds de longueur
- postes d'épuration des défauts à même les centres d'usinage
- postes d'épuration des défauts additionnels à même le convoyeur principal
- pied presseur rotatif pour le matériel préverni
- outillage pour arêtes supérieures régulières ou biseautées
- dispositifs d'incision et outillage pour micro chanfrein
- système de sortie par l'avant et postes d'emboîtement
- moteur de 25 ch avec vitesse variable

DISTRIBUÉ PAR:

**DOUCET**  
DIVISION

**INGÉNIERIE DES PROCÉDÉS**

340, 6<sup>ème</sup> rue, Daveluyville (Québec) Canada G0Z 1C0  
 Téléphone : (819) 367-2633 • Fax : (819) 367-2100  
 Sans frais : 1-866-6RETURN (673-8876)  
 Courriel : info@doucetinc.com • www.doucetinc.com