

## FBS - SCIE VOLANTE



### HIGH SPEED SQUARE CUTS ACROSS MOVING PANELS OR MATERIALS

La scie volante FBS est conçue pour opérer sur des lignes de production jusqu'à une vitesse de production de 200 ppm dans des applications où les matériaux doivent être coupés en mouvement. Le chariot de scie se déplace le long d'un rail linéaire, à un angle variant entre 40 et 50 degrés. Un servo moteur jumelé à une courroie crantée synchronise le mouvement avant/arrière de la scie pour chaque coupe requise. Afin de couper la pièce, un moteur et un mandarin sont situés par-dessus ou dessous le matériau. Lors du retour de la scie vers la position de départ en position haute ou pour s'éloigner du matériau en cas d'urgence, le moteur est monté sur un pivot actionné par un cylindre pneumatique. L'automate programmable reçoit des signaux d'un encodeur et de capteurs afin de déterminer la vitesse de la pièce et le temps de coupe. Les contrôles peuvent être à boutons poussoirs ou sur un écran tactile. Des gardes fermant un périmètre de sécurité autour du rail linéaire sont inclus avec la scie.



## **OPTIONS**

### **Frein moteur de la scie**

- En plus du moteur actuel, un variateur de fréquence combiné à une résistance de freinage est ajouté au panneau de contrôles pour arrêter la rotation de la scie en quelques secondes.

### **Couteau de coupe**

- Pour les applications de stratifié ou de matériaux minces ou souples, la scie peut être remplacée par un couteau.

### **Convoyeur à rouleaux**

- Un convoyeur à rouleaux avec vitesse variable pour transporter le matériau lorsqu'il passe à travers la scie.

*Pour voir un vidéo de ce produit,  
scanner ce Code QR  
avec votre cellulaire*

